

CENA NETTO:
59,99 ZŁ
(BRUTTO: 64,79 ZŁ
W TYM 8% VAT)

424143

ISSN 1507-465X



NR 3 (123) | CZERWIEC-LIPIEC 2019 | INDEKS 325929

■ CZASOPISMO MENEDŻERÓW OBIEKTÓW MAGAZYNOWYCH

nowoczesny magazyn.

20
LAT



TEMAT NUMERU:

BEZPIECZEŃSTWOW MAGAZYNIE

Do zadań na wysokości

Popularność różnego rodzaju podnośników wynika głównie z ich funkcjonalności, niezawodności oraz niskich kosztów eksploatacji. Przydają się wszędzie tam, gdzie należy podnieść ładunek bądź gdy trzeba wykonać prace na wysokości. Do największych zalet należą możliwość obrotu, łatwość przemieszczania z jednego miejsca pracy na drugie, jak również zdolność poruszania się w wyjątkowo ciasnych korytarzach roboczych.

TEKST: Michał Jurczak

Podnośniki teleskopowe, nożycowe, platformy masztowe to urządzenia sprawnie radzące sobie przy pracach budowlanych czy wykończeniowych. Ale nie tylko. Mogą sprawdzić się też w magazynie. Dzięki kompaktowym rozmiarom umożliwiają swobodny przejazd przez wąskie przestrzenie między regałami wysokiego składowania. Mogą pomóc w kompletacji. Najczęściej stosowane są windy nożycowe, mające podnoszącą się w pionie platformę roboczą, której zasięg można zwiększyć poprzez rozsuniecie pomostu. W każdym przypadku liczą się te same walory. Ważne są szczególnie wysokie standardy bezpieczeństwa, w ramach których podnośnik np. sam „pilnuje”, by nie doszło do przeciążenia kosza.

Lista kluczowych cech

Adrian Czerwik, kierownik ds. sprzedaży maszyn Riwal, podkreśla, że decydując się na wybór tego, a nie innego podnośnika, należy zwrócić uwagę na parametry maszyny, decydujące o jej efektywności: wysokość roboczą, udźwig, rozmiary kosza czy platformy (należy wziąć pod uwagę zarówno wymiary kiedy maszyna jest złożona, jak i rozłożona). Nie bez znaczenia są też rozwiązania konstrukcyjne, np. rodzaj zastosowanego napędu czy typ ogumienia (wewnątrz obiektów mogą pracować maszyny o napędzie elektrycznym i niebrudzących kołach). Na komfort pracy, a także na jej efektywność wpływa precyzja manipulowania podestem ruchomym. – Warto również wziąć pod uwagę czas podnoszenia.

Jest on szczególnie ważny, gdy operatorowi zależy na jak najszybszym wykonaniu pracy. Ważny aspekt stanowi ponadto dostosowanie podestu ruchomego do środowiska pracy, szczególnie kiedy maszyny pracują w otoczeniu produktów spożywczych czy farmaceutycznych. Nowoczesne budownictwo obiektów logistycznych oraz zoptymalizowana gospodarka powierzchnią magazynową wymaga zastosowania podestów ruchomych najwyższej jakości, skonstruowanych w technologii spełniającej wysokie oczekiwania użytkowników i samych obiektów – mówi Adrian Czerwik.

Małgorzata Mikrut, menedżer ds. rozwoju rynku Faraone Poland, potwierdza, że kluczowe jest to, by sprzęt gwarantował maksymalne bezpieczeństwo podczas pracy na wysokości. Szczególnie ważny jest dobór odpowiedniego urządzenia. Oferowane przez Faraone platformy Elevah można podzielić na dwie kategorie. Pierwsza z nich to Elevah Move – platformy osobowe, kwalifikowane jako podesty ruchome (podesty masztowe), dzięki którym możliwe jest wykonywanie bezpiecznych i zgodnych z przepisami prac na wysokości, tj. prac montażowych, serwisowych, konserwacyjnych, wykończeniowych. Z kolei Elevah Picking to wózki specjalizowane, podnośnikowe z unoszonym operatorem wraz z ładunkiem, stosowane w procesie kompletacji asortymentu w magazynach. Ta grupa wózków sprawdza się m.in. w magazynach zakładowych, supermarketach, w strefach pickingowych u operatorów logistycznych. – Faraone

ma sześć modeli wózków serii Picking, zasilanych za pomocą silnika elektrycznego, z regulowaną wysokością płyty ładunkowej. Wózki dobierane są indywidualnie, często odpowiednio modyfikowane i doposażane. Przykładowe modyfikacje obejmują: dodatkowy zestaw akumulatorów, boczne rolki prowadzące, ułatwiające



Podnośnik Elevah 51 Move Picking (fot. Faraone)



Podnośnik Elevah 5 Move Picking – płyta ręcznie regulowana (fot. Faraone)



Podnośnik Toucan 8E (fot. Riwal)

poruszanie między regałami, brzegi do płyty picking, wysuwaną płytę picking, przegrody płyty np. pod wykrojniki, Blue Spot – parę świateł sygnalizacyjnych (przód + tył) – zabezpieczenie przed przygnieciem przez kosz, blokadę kierunkową dla kół obrotowych – dodaje Małgorzata Mikrut.

Teleskopy i nożycy

W zastosowaniach magazynowych sprawdzą się z pewnością Bravi Leonardo HD. Płynne sterowanie z platformy umożliwia bezpieczną i komfortową pracę operatora. Podnośnik wyposażony jest w niebrudzące koła.

Wysokość robocza to 4,9 m, udźwig sięga 180 kg. Platforma ma rozmiar 0,68 × 1,12 m. Niemal dwukrotnie większa wysokość jest w zasięgu podnośnika nożycowego GN-2032. Jak informują przedstawiciele firmy Gizo, wysokość robocza przekracza 8 m, a platforma (wymiarów 2,25 × 0,8 m) dysponuje nawet

REKLAMA:

Magazyn E-commerce POLSKA

www.magazyn-ecommerce.pl

NAJBARDZIEJ NARZĘDZIOWE CZASOPISMO O E-COMMERCE

- Skorzystaj z najnowszych rozwiązań wspierających e-handel
- Poznaj od podszewki rozwiązania, które zdecydowały o sukcesach liderów sprzedaży internetowej!

- ANALITYKA
- MARKETING I PR
- OBSŁUGA KLIENTA
- PRAWO I FINANSE
- SPRZEDAŻ
- STRATEGIA
- TECHNOLOGIA
- LOGISTYKA
- ZARZĄDZANIE ZESPOŁEM



Adrian Czerwik

 kierownik ds. sprzedaży maszyn
Riwal

Przydatne do inwentaryzacji

Branża logistyczna obecnie dysponuje szeroką bazą obiektów oferujących usługi na najwyższym poziomie. Wiele z nich, w celu usprawnienia pracy wewnątrz, coraz częściej korzysta z podestów ruchomych, które są doskonałym rozwiązaniem przy przeprowadzaniu inwentaryzacji połączonej z pracą na wysokości. Podesty ruchome są przydatne zarówno przy pracach na wysokości takich jak inwentaryzacja towaru, obsługa regałów magazynowych, kompletacja towaru, jak i przy pracach konserwatorskich i instalacyjnych. Ponadto podesty ruchome przegubowe oraz teleskopowe mają wysięg boczny, który pozwala dotrzeć do trudno dostępnych miejsc w magazynie, znacznie ułatwiając pracę osobom odpowiedzialnym za utrzymanie obiektu. Dzięki podnośnikom pracownicy realizują prace na wysokości w sposób bezpieczny i skuteczny.

380-kilogramowym udźwigniem. Elementem wyposażenia jest wysuwany balkon (0,9 m), a także płozy zmniejszające prześwit, zabezpieczające przed wywróceniem maszyny. Pracę ułatwiają: proporcjonalny dźwistik ze wskaźnikiem stopnia naładowania baterii; przycisk awaryjnego zatrzymania na platformie i panelu dolnym; czujnik poziomu wychylenia z sygnałem dźwiękowym. Napęd



Podnośnik JLG-4045R-3 LR (fot. Riwal)

przenoszony jest hydraulicznie na dwa koła przednie.

Adrian Czerwik zachęca do zainteresowania podestami ruchomymi marki JLG. – Sprostają wysokim oczekiwaniom, jakie stawia obsługa obiektów branży logistycznej. Na uwagę zasługują podnośniki nożycowe z serii R, a szczególnie model JLG 4045R. Seria R to maszyny o specjalnej konstrukcji, z ułatwionym dostępem do podzespołów, wyposażone są w mniejszą ilość części w celu zminimalizowania usterek. Parametry modeli serii R zapewniają większą dostępność i użyteczność w pracach na wysokości. JLG 4045R o wysokości roboczej 13,96 m to największa maszyna tego typu na rynku. Szerokość 1,14 m sprawia, że podest może być z powrotem wykorzystywany w magazynach i wąskich korytarzach między regałami w centrach dystrybucyjnych. Co ważne, to jedyna maszyna o tak kompaktowych parametrach, która może pracować także na zewnątrz. Udźwig 350 kg pozwala na pracę na platformie 3 osób wewnątrz budynków. W strefie z wiatrem udźwig jest ograniczony do 249 kg i jednej osoby – informuje Adrian Czerwik.

Masztowa ekstraklasa

W ostatnich latach coraz większe powodzenie mają tzw. podesty masztowe. Ich walory spróbujmy przeanalizować na przykładzie produktów Elevah.

Małgorzata Mikrut podkreśla, że zdecydowanie największe zalety tych platform to kompaktowość oraz niska waga. Wysokość robocza w przypadku wózków z przeznaczeniem do kompletacji wynosi od 4 do 8 m, podestów ruchomych samojezdnych od 4 do 12 m, podestów stacjonarnych od 7 do 16 m. Elektrycznie regulowana płyta ładunkowa (Picking) ma udźwig od 40 do 100 kg, z możliwością modyfikacji w zależności od specyfiki towaru. Małgorzata Mikrut zwraca też uwagę na relatywnie niską wagę urządzeń, mającą istotne znaczenie w pracy (mały nacisk punktowy na podłoże) oraz podczas przemieszczania urządzenia na różnych poziomach danego obiektu, wykorzystując windy osobowe, towarowe, ale również podczas transportu np. samochodem dostawczym (bez konieczności użycia lawety). Dla użytkownika liczy się też zwarta konstrukcja, pozwalająca na efektywne poruszanie się w wąskich korytarzach roboczych, dająca możliwość dotarcia do trudno dostępnych miejsc.

– W gospodarce magazynowej w procesie kompletacji asortymentu polecamy wózki Elevah serii Picking. Faraone w tym roku wprowadziło na rynek nową gamę platform Elevah 5, w 4 wersjach: Elevah 5 Move – podest ruchomy, Elevah 5 Move z płytą

Małgorzata Mikrut

 menedżer ds. rozwoju rynku
Faraone Poland

Zerowy promień skrętu

Przykładem rozwiązania mającego zastosowanie w procesie kompletacji jest Elevah 65 Move Picking Vers. PF 1. Zaprojektowany i skonstruowany tak, aby ułatwić pracę podczas składowania opon/ kół – specjalny do magazynów, przechowalni. Ma maksymalną wysokość roboczą 5,7 m, wyposażony jest w system obracania opon z podwójną automatyczną regulacją (stopnia nachylenia, skoku w celu ustawienia dystansu opon od operatora). To wózek samobieżny i kompaktowy (tylko 0,78 m szerokości!), z zerowym promieniem skrętu. Dzięki temu można go używać w bardzo ciasnych przestrzeniach, pomiędzy regałami. Może przenosić także kompletne koła (felgi i opony) i/lub duże opony (udźwig urządzenia do 100 kg). W trakcie całej operacji przenoszenia opon do składowania rola operatora sprowadza się jedynie do ustawienia urządzenia i wtoczenia opon na regał.

ładunkową – podest ruchomy, płyta Picking o udźwigniu do 40 kg, regulowana ręcznie w 3 poziomach, Elevah 5 Move Picking – wózek specjalizowany, płyta Picking o udźwigniu do 40 kg, regulowana ręcznie w 3 poziomach, Elevah 5 Move Picking – wózek specjalizowany, składana płyta Picking o udźwigniu do 100 kg, regulowana elektrycznie. Elevah 5 Move Picking – wózek specjalizowany podnośnikowy jest najbardziej interesującą propozycją, jaką można obecnie znaleźć na rynku w tej kategorii. Wysokość robocza 5,15 m oraz udźwig płyty ładunkowej do 100 kg pozwalają na kompletację asortymentu w większości magazynów. Szerokość 0,7 m oraz długość z płytą „Pick” 1,15 m/1,53 m (złożona/rozłożona) umożliwią sprawne poruszanie się pomiędzy regałami nawet w wąskich korytarzach roboczych – informuje Małgorzata Mikrut.

Adrian Czerwik potwierdza, że obok ruchomych podestów nożycowych do realizacji zadań w magazynach i centrach dystrybucyjnych nadają się podesty masztowe JLG serii Toucan. Zakres wysokości roboczej tej grupy wynosi od 8,15 m do 12,65 m. Wysięg boczny nawet do 6,05 m zapewnia zwiększony zasięg w poziomie i znacznie ułatwia prace pod i nad przeszkodami, jak np. prace montażowe w halach, prace i przeglądy instalacyjne czy działania przy regałach magazynowych. //